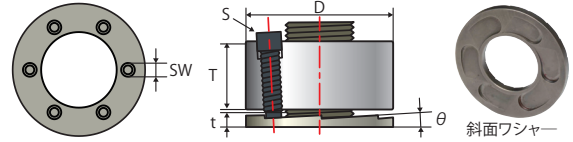


① YT型:緩まない「軸力管理」型

振動や揺れのある機器に最適。



品番 ボルト径・ねじピッチ	発生軸力 公称値kN ^{*1}	許容最大 入力トルクNm ^{*1}	緩み難さ 倍率 ^{*2}	ナット本体寸法		Disc		六角穴付プレスねじ			
				外径D	厚みT	t	径	S	SW	St	本数
M16YT xP2-J4	55	10	4.0	34	16	4	34	M6x0.75	5	5	4
M16YT xP2-J6	85	10	2.8	34	16	4	34	M6x0.75	5	5	6
M20YT xP2.5-J6	85	10	3.3	38	17	4	38	M6x0.75	5	5	6
M20YT xP2.5-J8	110	10	2.7	38	17	4	38	M6x0.75	5	5	8
M22YT xP2.5-J8	85	10	2.8	41	17	4	41	M6x0.75	5	5	6
M22YT xP2.5-J8	110	10	2.4	41	17	4	41	M6x0.75	5	5	8
M24YT xP3-J8	110	10	3.1	44	17	4	44	M6x0.75	5	5	8
M24YT xP3-J6	210	35	2.7	47	24	4	47	M8x1	6	6	6
M27YT xP3-J6	210	35	2.5	51	24	5	51	M8x1	6	6	6
M27YT xP3-J8	270	35	2.3	51	24	5	51	M8x1	6	6	8
M30YT xP3.5-J6	210	35	2.4	55	24	5	55	M8x1	6	6	6
M30YT xP3.5-J8	270	35	2.2	55	24	5	55	M8x1	6	6	8
M33YT xP3.5-J8	270	35	2.6	65	32	5	65	M8x1	6	8	8
M33YT xP3.5-J6	300	70	2.8	65	32	5	65	M10x1.25	8	8	6
M36YT xP4-J6	300	70	2.7	70	32	5	70	M10x1.25	8	8	6
M36YT xP4-J8	410	70	2.3	70	32	5	70	M10x1.25	8	8	8
M39YT xP4-J8	410	70	2.7	75	32	5	75	M10x1.25	8	8	8
M39YT xP4-J10	530	70	2.4	75	32	5	75	M10x1.25	8	8	10
M42YT xP4.5-J8	410	70	2.7	80	32	5	80	M10x1.25	8	8	8
M42YT xP4.5-J12	610	70	2.2	80	32	5	80	M10x1.25	8	8	12
M45YT xP4.5-J8	600	120	2.7	85	40	10	85	M12x1.25	10	10	8
M45YT xP4.5-J10	740	120	2.4	85	40	10	85	M12x1.25	10	10	10
M48YT xP5-J8	600	120	2.7	85	40	10	85	M12x1.25	10	10	8
M48YT xP5-J10	740	120	2.4	85	40	10	85	M12x1.25	10	10	10
M52YT xP5-J8	600	120	3.2	95	40	10	95	M12x1.25	10	10	8
M52YT xP5-J12	890	120	2.5	95	40	10	95	M12x1.25	10	10	12
M56YT xP5.5-J8	600	120	3.3	100	40	10	100	M12x1.25	10	10	8
M56YT xP5.5-J12	890	120	2.5	100	40	10	100	M12x1.25	10	10	12
M60YT xP5.5-J8	1000	260	3.1	110	60	10	110	M16x1.5	14	13	8
M60YT xP5.5-J10	1250	260	2.6	110	60	10	110	M16x1.5	14	13	10
M64YT xP6-J8	1000	260	3.1	120	60	10	120	M16x1.5	14	13	8
M64YT xP6-J10	1250	260	2.7	120	60	10	120	M16x1.5	14	13	10
M68YT xP6-J8	1000	260	3.6	120	60	10	120	M16x1.5	14	13	8
M68YT xP6-J12	1480	260	2.6	120	60	10	120	M16x1.5	14	13	12
M72YT xP6-J8	1000	260	2.8	125	60	10	125	M16x1.5	14	13	8
M72YT xP6-J12	1480	260	2.3	125	60	10	125	M16x1.5	14	13	12
M76YT xP6-J12	1480	260	2.5	135	62	10	135	M16x1.5	14	11	12
M76YT xP6-J16	2000	260	2.2	135	62	10	135	M16x1.5	14	11	16
M80YT xP6-J12	1480	260	2.6	135	62	10	135	M16x1.5	14	11	12
M80YT xP6-J16	2000	260	2.3	135	62	10	135	M16x1.5	14	11	16
M85YT xP6-J12	1480	260	2.9	140	62	10	140	M16x1.5	14	11	12
M85YT xP6-J16	2000	260	2.4	140	62	10	140	M16x1.5	14	11	16
M90YT xP6-J16	2000	260	2.6	160	62	10	160	M16x1.5	14	11	16
M90YT xP6-J18	2220	260	2.4	160	62	10	160	M16x1.5	14	11	18
M100YT xP6-J16	2000	260	2.3	170	62	10	170	M16x1.5	14	11	16
M100YT xP6-J18	2220	260	2.2	170	62	10	170	M16x1.5	14	11	18
M110YT xP6-J18	2220	260	2.4	170	62	10	170	M16x1.5	14	11	18
M110YT xP6-J20	2470	260	2.3	170	62	10	170	M16x1.5	14	11	20

★改良の為に寸法は予告なく変更する事があります。

ブルーの欄は高テンション製品です。

①※1 この値は、プレスねじを傷めず(塑性変形せず)、分解・再使用することを前提とした最大許容トルク及び出力軸力(工場試験値)です。

※2 この倍率は、軸力はボルトの伸び量(ℓ1)に比例するので、プレスねじがワッシャー斜面を登り切る時(=ボルトが緩む時)の伸び量(ℓ2)(リード角分を差し引く)を比較した理論計算値です。

緩み難さの倍率=(ℓ1+ℓ2)/ℓ1(市販の六角ナットの場合、0.8~0.9倍です)

★計算条件:ボルト有効長(=被締結物厚み)をボルト径の4倍と仮定しています。ボルトが短いほど倍率は上昇します。

②緩める事が無く永久締結する場合は、上の値の30%増し(入力トルク・出力軸力とも)まで出来ます。この場合プレスねじ底部が塑性変形を起こす場合があります。

③軸力が低くてよい場合には、プレスねじの「数が少ない方」を選定ください。締結作業が楽になります。

④同じボルト径でも、プレスねじ数を増やすことで出力軸力を「更に」上げられます。当社へご相談ください。

★上はナットタイプですが、「頭付きボルト」の仕様も製作出来ます。★特注品は「1ヶから」お請けします。